

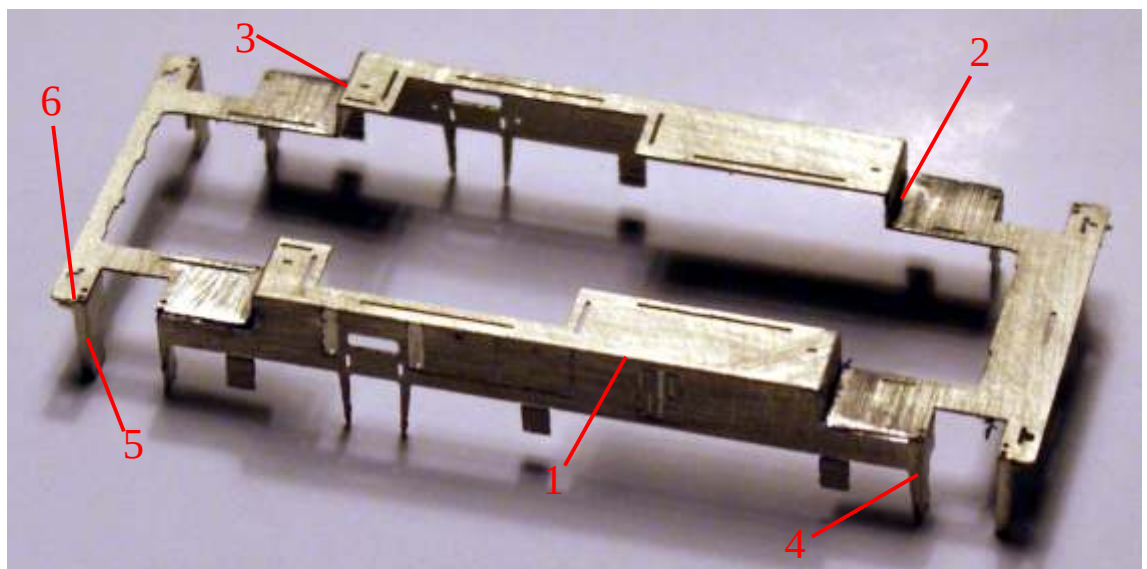
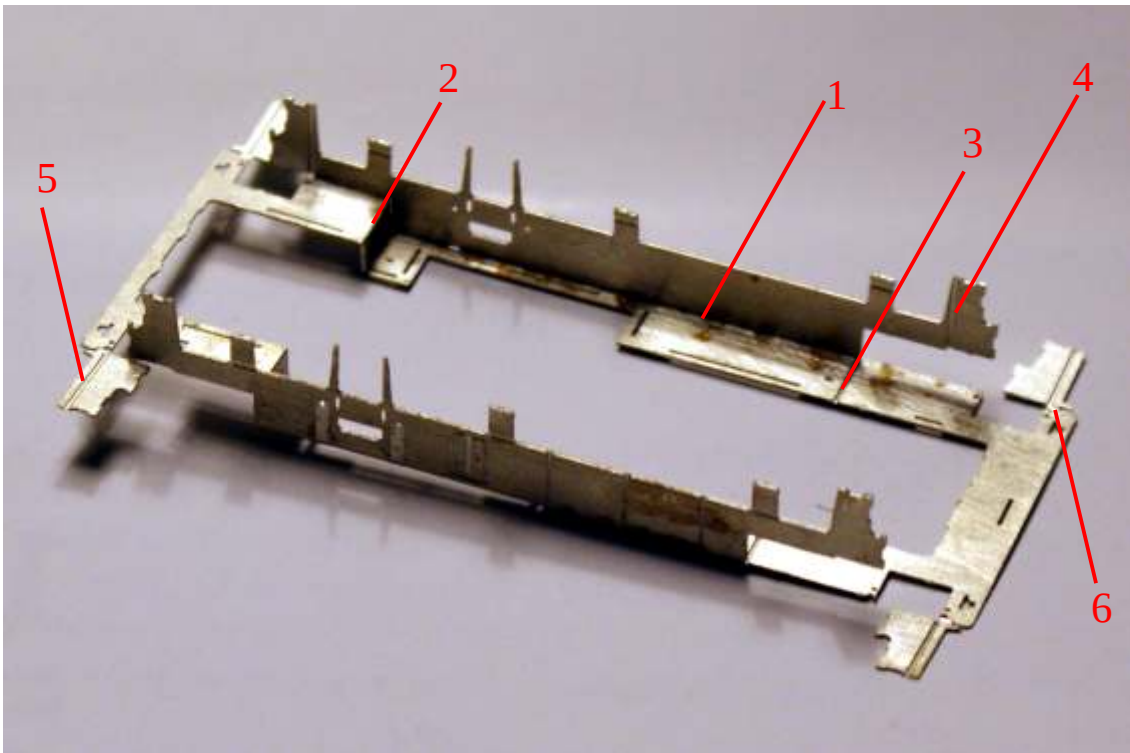
SM 25
skala 1:120
Instrukcja montażu

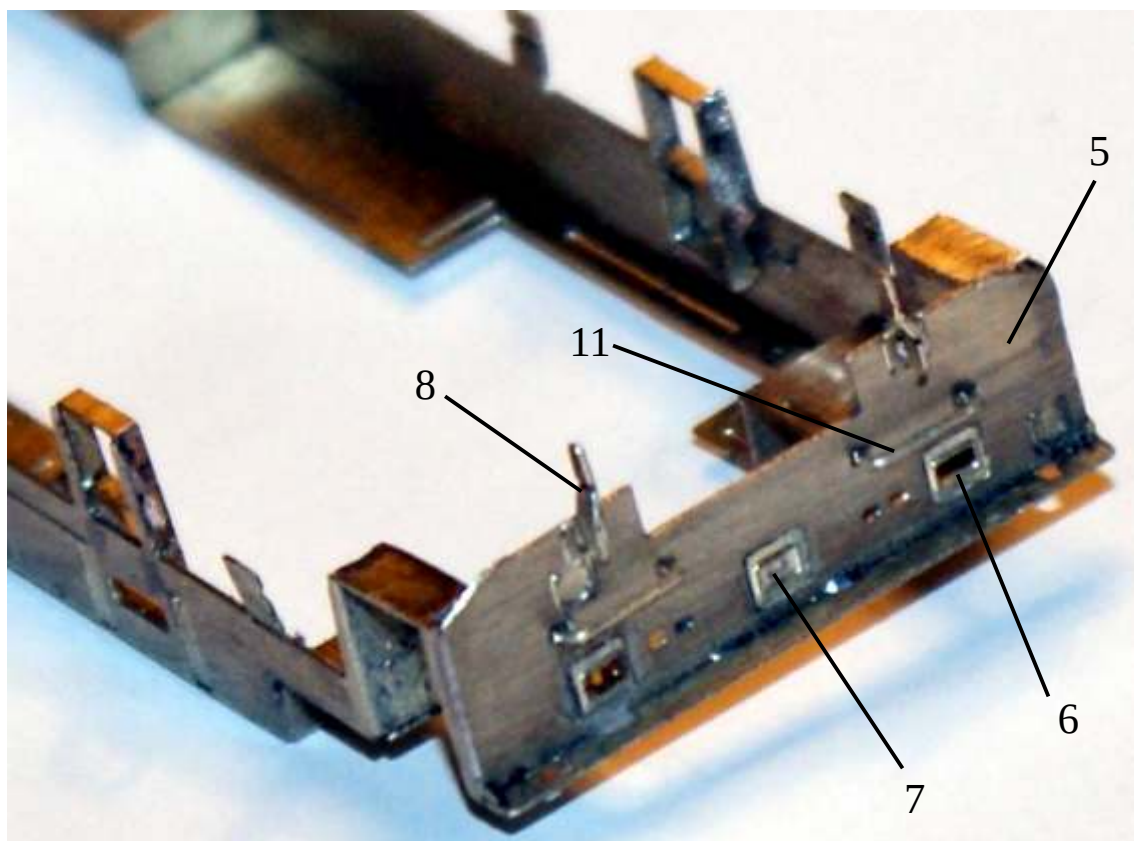
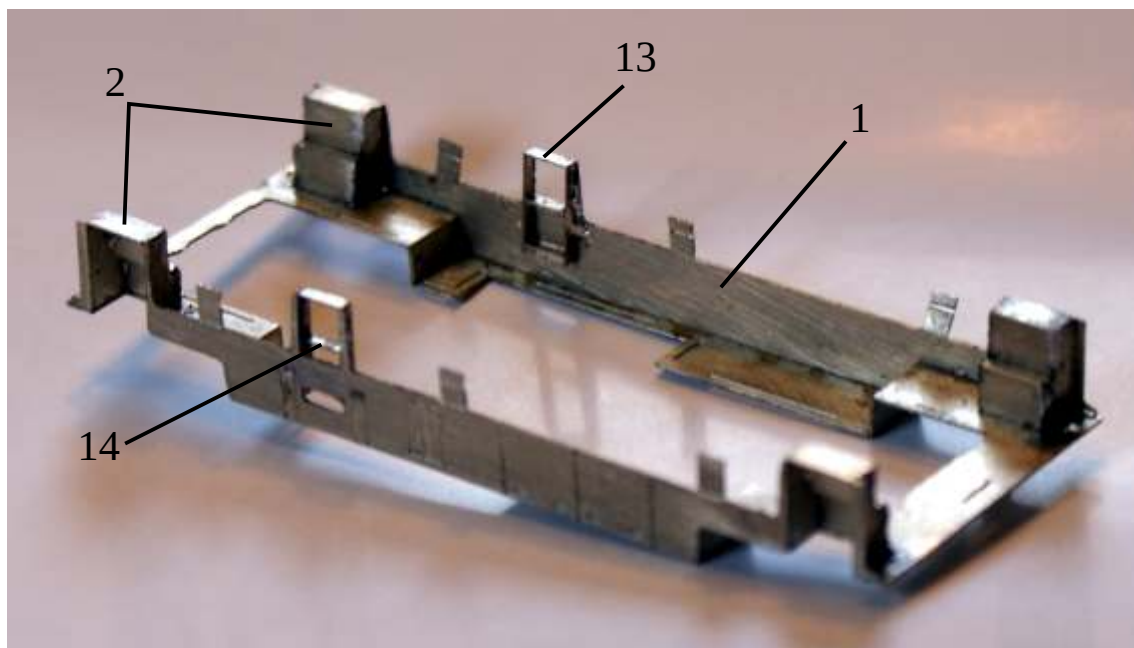
Zestaw zawiera:

- 3 blaszki z elementami
- 4 zderzaki
- kalkomanie

Model jest średnio trudny w wykonaniu. Przed przystąpieniem do budowy blaszki należy przeszlifować drobnym papierem ściernym. Mostki łączące trzeba obciąć i opłować pilnikiem. Blaszki należy lutować lub kleić klejem cyjanoakrylowym bądź epoksydowym. Numeracja części nie jest jednoznaczna z kolejnością montażu.

Rama /1/ - numeracja na zdjęciach przedstawia kolejność zaginania krawędzi





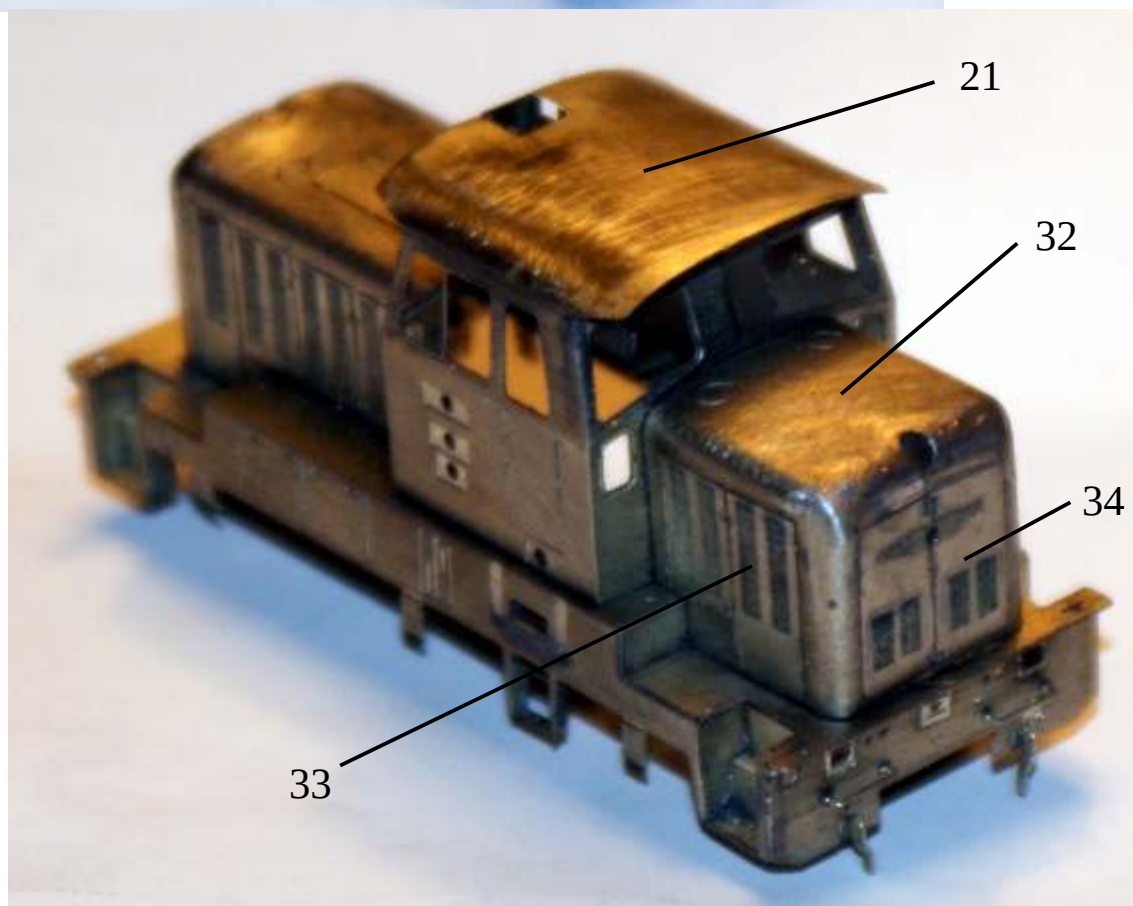
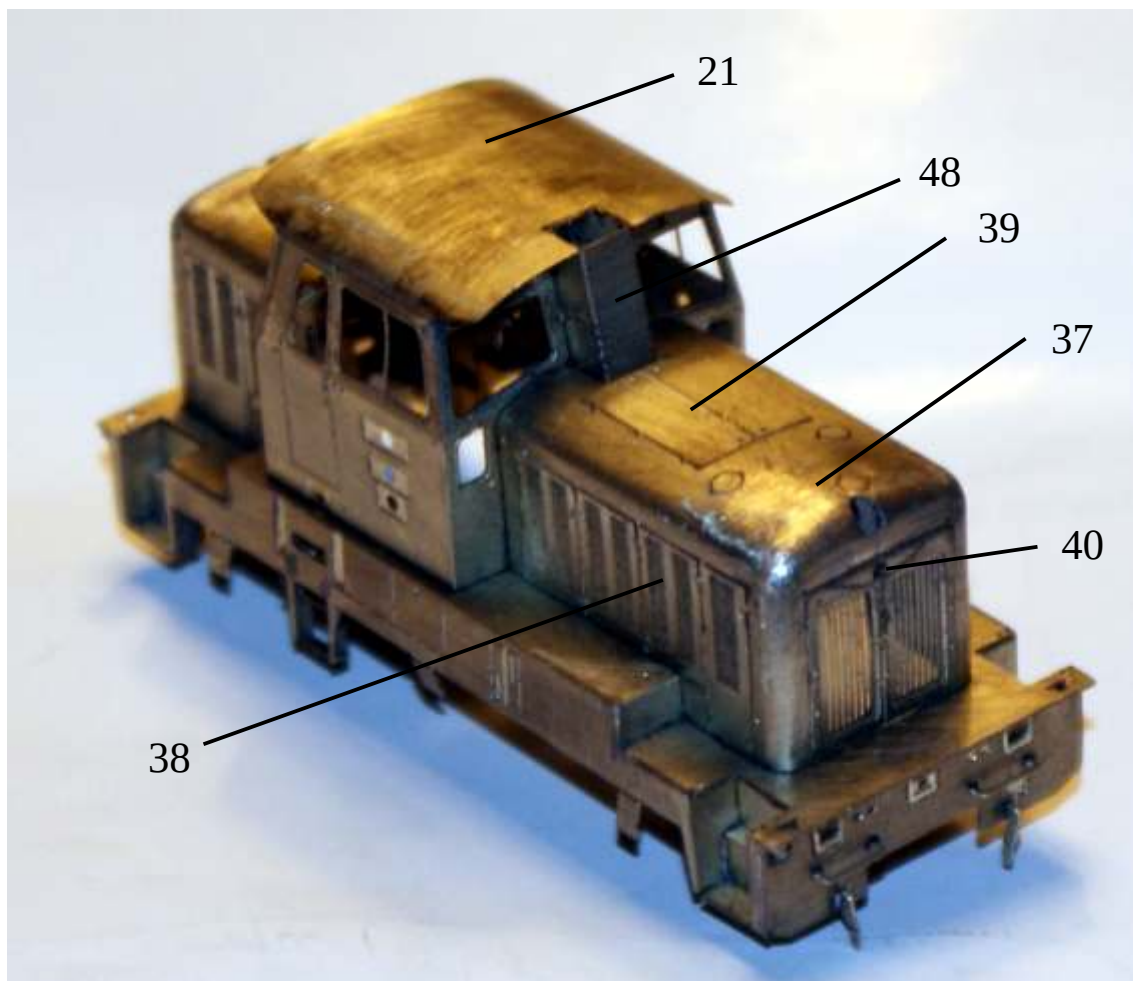
Przedziały maszynowe i budka maszynisty.

Przed uformowaniem przedziałów maszynowych należy do nich przymocować drzwi /33, 38/. Następnie, walcując na miękkiej gumie, nadać pożądany kształt. Ułatwią to wzdłużne podtrawienia. Zaokrąglenia o małym promieniu można też uzyskać dociskając i przesuwając wzdłuż podtrawień kulkę stalową. Do tego celu można wykorzystać narzędzie stomatologiczne z dwoma kulkami na końcach. Szczeliny między listkami wyoblen naroży i czołowej krawędzi można nieznacznie poszerzyć.

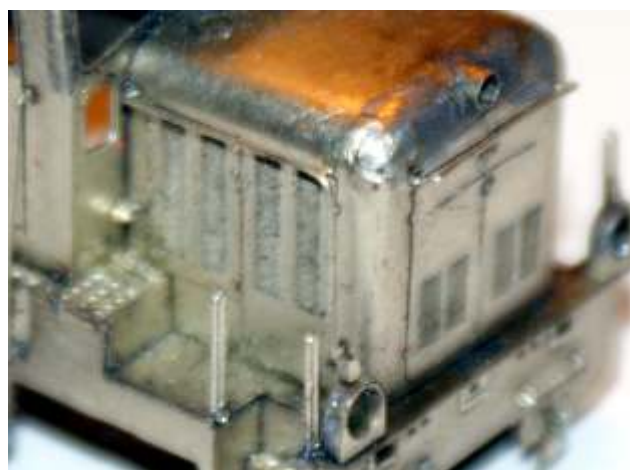
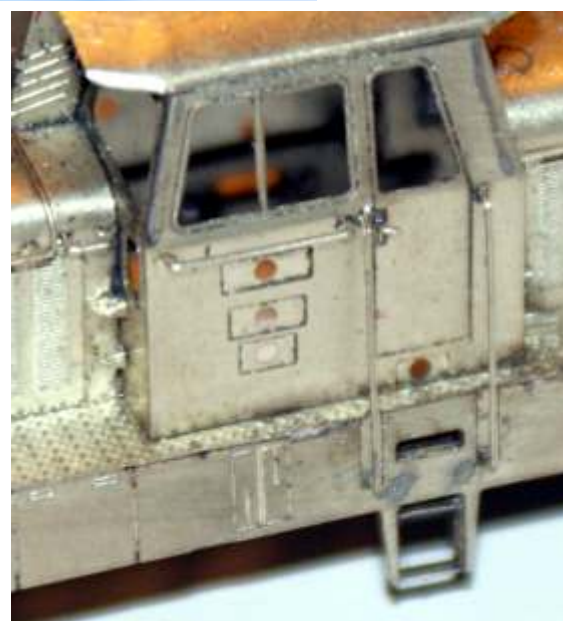
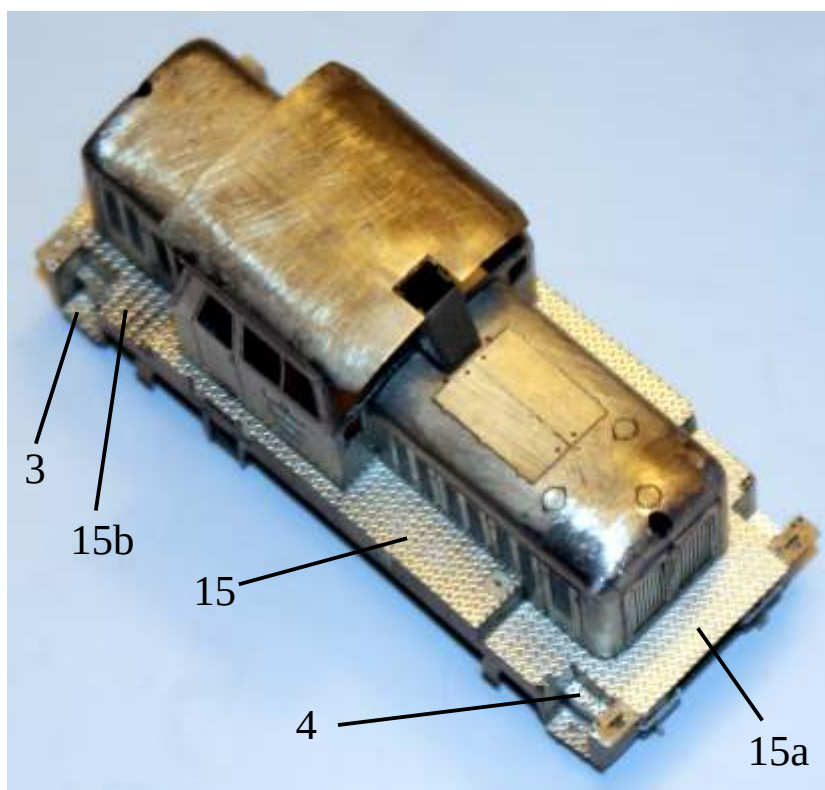
Uformowane przedziały maszynowe łączymy na czołach za pomocą części 34, 40. Kolejnym krokiem będzie zalanie cyną od wnętrza naroży i krawędzi czołowej. Czynności te można wykonać mocując tymczasowo przedziały na ramie lokomotywy.

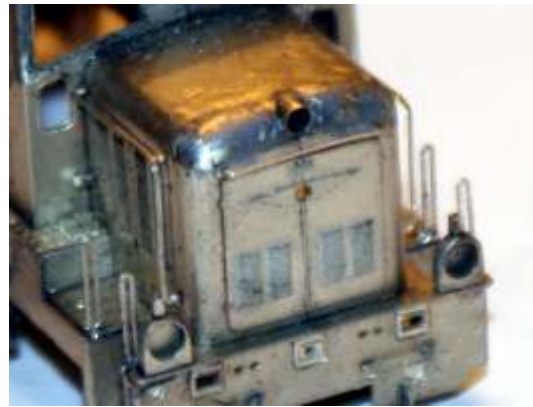
Dach budki lekko przewalcowujemy, następnie zaginamy i lutujemy krawędzie. Ostateczne wyoblenie dachu uzyskamy naciągając go na ściany czołowe. Dach dla ułatwienia kształtowania nie przylega ściśle do ściany czołowej, o czym później. Połączenie ścian czołowych ułatwi tymczasowe zmontowanie budki i przedziałów na ramie lokomotywy.

Ostateczny kształt dachu uzyskamy przez nieznaczne dociśnięcie do ścian czołowych budki i zalanie od środka cyną. Gotową budkę i przedziały montujemy ostatecznie do ramy lokomotywy. W tej fazie montażu należy również zamontować komin /48/. Po połączeniu ich z ramą naroża przedziałów i krawędź czołową zalewamy od zewnątrz cyną i obrabiamy pilnikiem i papierem ściernym, nadając im ostateczny kształt.



Do gotowego podwozia i nadwozia montujemy pozostałe detale wg kolejności zamieszczonej na zdjęciach. Po wlutowaniu nadmiar cyny we wnętrzu nadwozia należy zeszlifować.





Do napędu modelu wykorzystujemy gotowe podwozie z V36 f-my Tillig. Podwozie to trzeba jednak dopasować. Dla ułatwienia przyjąłem numerację części wg karty części zamiennych dołączonej do modelu, a na rysunkach zaznaczyłem poszczególne fazy obróbki kolorami: 1 - czerwony, 2 - żółty, 3 - zielony.

1. Balast główny /8, 21/ powyżej podestów /15, 28/ należy skrócić z przodu o ok. 2,3 mm, zeszlifować górną płaszczyznę oraz wypiłować wgłębienie pod górny reflektor. Z tyłu usuwamy część balastu wystającą na boki tak, aby cały balast miał jednakową szerokość.

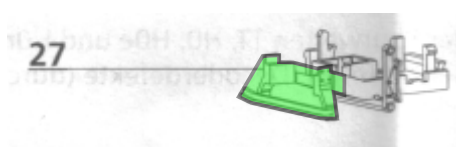
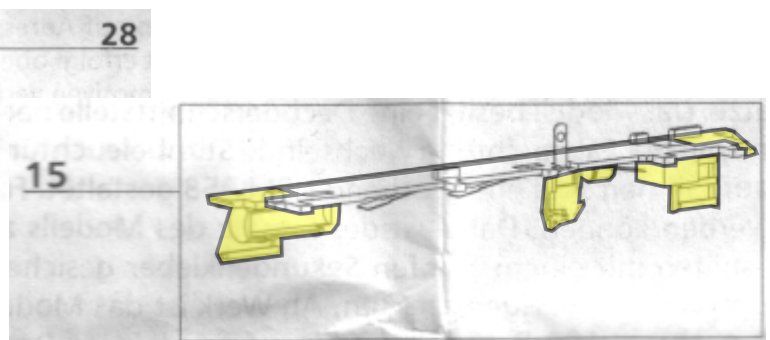
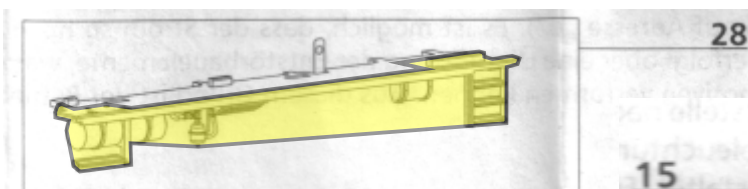
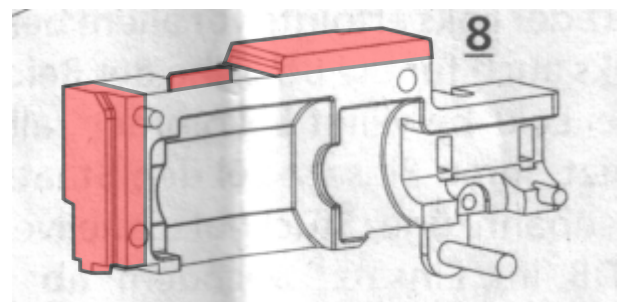
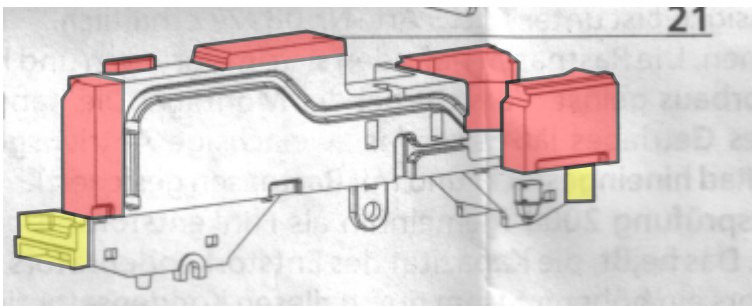
Na balast nasuwamy nadwozie tak, aby czołownice oparły się na wystających z przodu i z tyłu gniazdach kinematyki. Nadwozie powinno wsuwać się bez oporu. Jeśli jest to niemożliwe, poprawiamy szlifowanie i czynność powtarzamy aż do skutku.

2. Jeśli nadwozie wsuwa się bez oporów, czołownice wyznaczają, o ile należy skrócić dół balastu - gniazda kinematyki /z tyłu należy spiłować więcej/. Z podestów /15, 28/ demontujemy wszystkie elementy plastikowe - są montowane na wcisk. Ogołoczone podesty wsuwamy w otwory w balaście i skracamy do jego długości. Mierzymy szerokość wewnętrzną nadwozia i boki podestów szlifujemy równomiernie do uzyskania tej szerokości pomniejszonej o ok. 0,2 mm. W podestach wycinamy otwory na stopnie.

Na balast z zamontowanymi podestami ponownie wsuwamy nadwozie - powinno wsuwać się bez oporów z minimalnym luzem i oprzeć się na podestach. Jeśli jest to niemożliwe, poprawiamy szlifowanie aż do uzyskania prawidłowego osadzenia.

3. Pozostaje jeszcze skrócenie części 27 i 29, które wciskamy na miejsce i obcinamy.

Dla dociążenia tyłu lokomotywy możemy wykorzystać nie umieszczony w karcie katalogowej osobny balast, który należy odpowiednio skrócić, co widać na zdjęciach na następnej stronie.



29
22

